

### Especificaciones y Parámetros Técnicos

Especificación	Diámetro (mm)	Presión de Inlet (MPa)	Capacidad (m <sup>3</sup> /h)	Tamaño de corte (µm)
<b>FX840</b>	840	0,04-0,15	500-900	74-350
<b>FX710</b>	710	0,04-0,15	400-550	74-250
<b>FX660</b>	660	0,04-0,15	260-500	74-220
<b>FX610</b>	610	0,04-0,15	200-300	74-200
<b>FX500</b>	500	0,04-0,2	140-300	74-200
<b>FX400</b>	400	0,06-0,2	100-220	74-150
<b>FX350</b>	350	0,06-0,2	70-160	50-150
<b>FX300</b>	300	0,06-0,2	45-100	50-150
<b>FX250</b>	250	0,06-0,3	40-100	40-100
<b>FX200</b>	200	0,06-0,3	25-60	40-100
<b>FX150</b>	150	0,08-0,3	14-40	20-74
<b>FX125</b>	125	0,1-0,3	8-25	25-50
<b>FX100</b>	100	0,1-0,3	6-25	20-50
<b>FX75</b>	75	0,1-0,4	5-10	10-40
<b>FX50</b>	50	0,1-0,4	2-5	5-40
<b>FX25</b>	25	0,1-0,6	0.3-1	5-20
<b>FX10</b>	10	0,1-0,6	0.05-0.1	1-5

**Haiwang**  
海王

