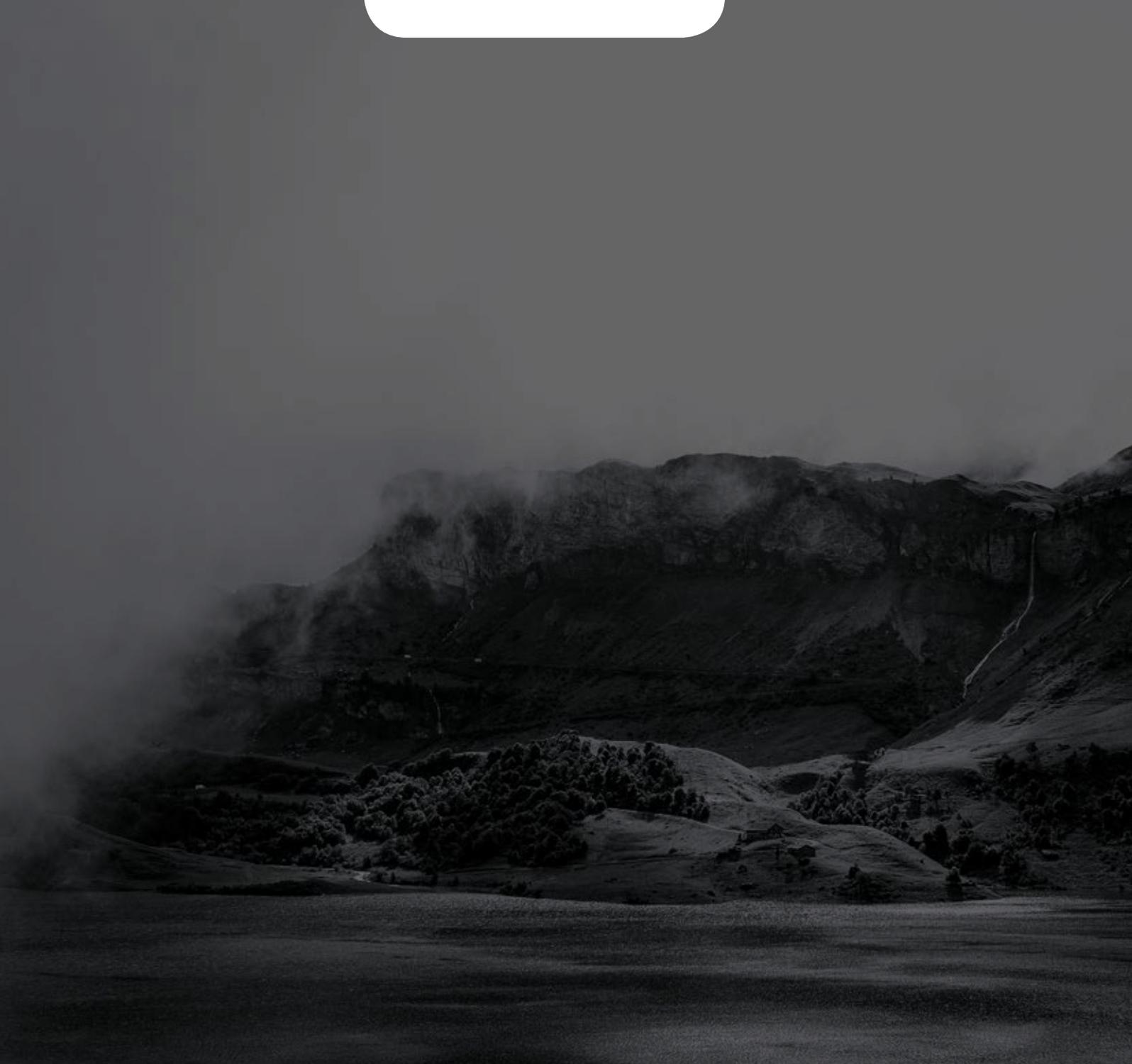


An aerial photograph of a mining operation in a mountainous region. The image shows a large open-pit mine with terraced levels, winding roads, and various pieces of heavy machinery. The background features a range of rugged mountains under a clear sky. The overall tone is industrial and rugged.

COMPOSIT

TUBERÍAS DURABLES
PARA USOS MINEROS Y DE PROCESAMIENTO



COMPOSIT

INMENSAS OPORTUNIDADES



COMPOSIT

COMPOSIT ES

UNA COMPAÑÍA LÍDER EN EL MERCADO DE
RUSIA Y DEL CEI

Nº1 en Rusia y en el CEI

550 profesionales

5000 clientes satisfechos

25 años de trabajo exitoso

500.000 m de tuberías

NUESTROS CLIENTES ADQUIEREN EL PRODUCTO
DE CALIDAD ELABORADO POR LOS MEJORES
PROFESIONALES DEL SECTOR.

COMPOSIT

TECNOLOGÍAS DEL FUTURO EN PLENO AUGE

PRODUCTORA MÁS GRANDE

DE LOS DUCTOS PARA TRANSPORTAR LA PULPA EN LOS COMPLEJOS MINEROS INDUSTRIALES Y PARA HIDROMECHANIZACIÓN

La empresa Composit, Asociación Científica de Producción, viene funcionando a partir del año 1992. La actividad principal de Composit, Asociación Científica de Producción, son el estudio, la elaboración y producción de las tuberías de elastómeros que sean resistentes frente al desgaste.

La historia de la empresa se empezó desde la producción de las llantas de oruga para motoneeves y maquinaria, mientras, poco a poco, la gama de productos se amplificaba,

Al momento las tuberías se utilizan de manera exitosa en el sector minero y de procesamiento de minerales, así como en la hidromecanización.

“

Las oportunidades inmensas de producción
CONLLEVAN EL DESARROLLO CONSTANTE
de nuestras tecnologías

”



TUBERÍA CON COPLAS



LA RESISTENCIA FRENTE AL DESGASTE GARANTIZA LA UTILIZACIÓN EXITOSA TANTO EN LAS SECCIONES CON ALIMENTACIÓN HIDRÁULICA COMO EN LAS DE ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA.

Debido al diseño especial de la cople la tubería de elastómero es de aplicación universal lo que permite realizar el montaje en los lugares de acceso limitado. El conjunto de soluciones que provee el uso de la tubería con coplas da lugar a los máximos efectos económico y tecnológico. La tubería cumple con todas las exigencias para los

equipos modernos aplicados en los complejos mineros industriales, de extracción del oro y en otros sectores industriales. Las conexiones de las tuberías con coplas se montan aplicando las coplas de aluminio. La conexión hermética la provee el anillo de empaque hecho de acero que se reviste de elastómeros.

AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA CORRESPONDIENTE A UNA TUBERÍA FLEXIBLE CON DIÁMETRO INTERIOR DE 200 MM PARA ALIMENTAR MATERIALES POR VÍA HIDRÁULICA, CON DISEÑO ESTÁNDAR, QUE SE UTILIZA PARA TRANSPORTAR MATERIALES CON RANGO DE FRACCIÓN DE +2,0 MM A +10,0 MM.

FH-200.1.0.2
1 2 3 4 5

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla FH se refiere a todas las tuberías con coplas de la empresa Composit.

2. DIÁMETRO DE LA TUBERÍA

Esta posición de la referencia define el diámetro interior de la tubería.

3. ALIMENTACIÓN DE LOS MATERIALES:

- 1 - Alimentación hidráulica
- 2 - Alimentación neumática

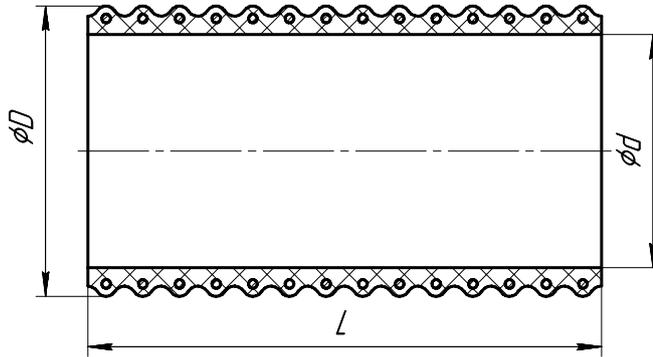
4. DISEÑO:

- 0 - Diseño estándar
- 1 - Diseño de minas

5. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante de ducto de pulpa. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia de la tubería frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando la experiencia de operación de los ductos para transportar las pulpas ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interna desarrollados para las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia de la tubería.

- 01 — para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;
- 02 — para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.



TUBERÍA FH

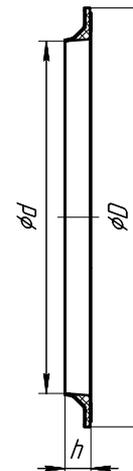
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Diámetro exterior		Longitud estándar		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio mínimo de curvatura		Peso de una sola sección de la tubería	
	d		D		L		mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	mm	ft	kg	lb
	mm	inch	mm	inch	mm	ft										
FH-050.0.0.0	50	2	85	3 1/3	5000	16,4	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	150	0,5	24	53
FH-065.0.0.0	65	2 5/9	102	4	5000	16,4	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	200	0,6	31	68
FH-076.0.0.0	76	3	113	4 4/9	5000	16,4	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	250	0,8	36	79
FH-102.0.0.0	102	4	138	5 3/7	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	310	0,9	100	220
FH-114.0.0.0	114	4 1/2	152	6	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	350	1,1	104	229
FH-133.0.0.0	133	5 1/4	170	6 5/7	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	530	1,5	111	245
FH-152.0.0.0	152	6	191	7 1/2	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	650	2,1	116	256
FH-159.0.0.0	159	6 1/4	198	7 4/5	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	650	1,8	122	269
FH-170.0.0.0	170	6 5/7	211	8 2/7	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	850	2,8	138	304
FH-200.0.0.0	200	7 7/8	245	9 5/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	1200	3,4	207	456
FH-219.0.0.0	219	8 5/8	265	10 3/7	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	1400	4,6	224	494
FH-245.0.0.0	245	9 5/8	294	11 4/7	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	1470	4,1	284	626
FH-273.0.0.0	273	10 3/4	322	12 2/3	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	1700	5,6	317	699
FH-300.0.0.0	300	11 4/5	349	13 3/4	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1800	5,1	380	838
FH-325.0.0.0	325	12 4/5	376	14 4/5	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1950	6,4	431	950
FH-351.0.0.0	351	13 5/6	417	16 3/7	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	2100	5,9	532	1173
FH-377.0.0.0	377	14 5/6	432	17	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	2300	7,5	570	1257
FH-402.0.0.0	402	15 5/6	470	18 1/2	10000	33	12	5/16	1,0	150	-0,08	-12	2500	7,0	600	1323
FH-426.0.0.0	426	16 7/9	496	19 1/2	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,08	-11	2600	8,5	722	1592
FH-457.0.0.0	457	18	529	20 5/6	10000	33	13	1/2	1,0	150	-0,06	-9	2800	7,9	780	1720
FH-508.0.0.0	508	20	582	22 8/9	10000	33	14	5/9	1,0	150	-0,04	-6	3200	10,5	865	1907
FH-530.0.0.0	530	20 7/8	610	24	10000	33	17	2/3	1,0	150	-0,04	-6	3500	9,8	1050	2315
FH-610.0.0.0	610	24	686	27	10000	33	15	3/5	1,0	150	-0,03	-3,75	4100	13,5	1132	2496

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

ANILLO DE EMPAQUE

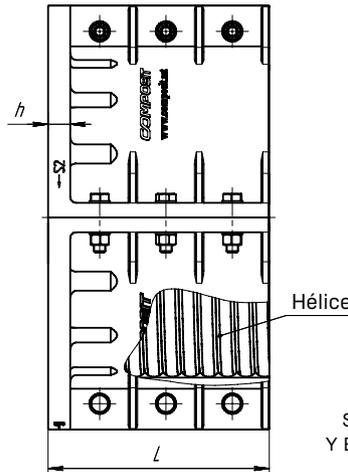
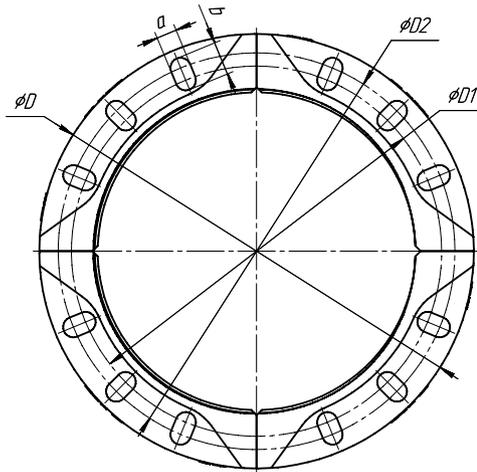
SE DESTINA PARA UTILIZARLO COMO ASENTAMIENTO
HERMÉTICO EN LAS CONEXIONES DE TUBERÍAS.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior de la tubería		Diámetro interior del anillo		Diámetro exterior del anillo		Altura del anillo		Masa del anillo	
			d		D		h			
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg	lb
G050	50	2	43	1 5/7	92	3 5/8	20	7/9	0,08	0,2
G065	65	2 5/9	59	2 1/3	110	4 1/3	19	7/9	0,14	0,3
G076	76	3	70	2 3/4	125	4 8/9	20	7/9	0,16	0,4
G102	102	4	96	3 7/9	150	5 8/9	20	7/9	0,19	0,4
G114	114	4 1/2	108	4 1/4	170	6 5/7	24	1	0,38	0,8
G133	133	5 1/4	127	5	187	7 3/8	21	1	0,27	0,6
G152	152	6	146	5 3/4	205	8 1/9	25	1	0,6	1,3
G159	159	6 1/4	152	6	209	8 2/9	25	1	0,33	0,7
G170	170	6 5/7	163	6 3/7	225	8 6/7	25	1	0,36	0,8
G200	200	7 7/8	196	7 5/7	255	10	25	1	0,42	0,9
G219	219	8 5/8	212	8 1/3	280	11	26	1	0,8	1,8
G245	245	9 5/8	237	9 1/3	300	11 4/5	25	1	0,8	1,8
G273	273	10 3/4	267	10 1/2	325	12 4/5	25	1	0,89	2,0
G300	300	11 4/5	287	11 2/7	354	13 8/9	25	1	0,95	2,1
G325	325	12 4/5	313	12 1/3	389	15 1/3	26	1	1,15	2,5
G351	351	13 5/6	338	13 2/7	415	16 1/3	25	1	1,21	2,7
G377	377	14 5/6	370	14 4/7	440	17 1/3	26	1	1,5	3,3
G402	402	15 5/6	389	15 1/3	471	18 5/9	26	1	1,6	3,5
G426	426	16 7/9	417	16 3/7	500	19 2/3	26	1	1,8	4,0
G457	457	18	451	17 3/4	550	21 2/3	24	1	1,61	3,5
G508	508	20	502	19 3/4	600	23 5/8	29	1 1/7	1,9	4,2
G530	530	20 7/8	522	20 5/9	610	24	29	1 1/7	2,2	4,8
G610	610	24	604	23 7/9	700	27 5/9	27	1 1/9	3	6,6

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



COPLA

SE DESTINA PARA CONECTAR LAS TUBERÍAS CORRUGADAS Y ELEMENTOS CIERTOS DEL SISTEMA EN EL TRANCURSO DE TRANSPORTE DE LOS PRODUCTOS PROCESADOS.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro de la tubería		Diámetro exterior de la brida		Tamaño de acoplamiento		Altura de la copla	Espesor de la brida	Tamaños del encaje para el perno axb	Número de los semiacoplamientos de copla	Número de los encajes de pernos en el semiacoplamiento	Número de las aperturas en la brida complementaria	Masa de una copla sin pernos y arandelas		Presión de trabajo	
			D		D1	D2							kg	lb	MPa	psi
	mm	inch	mm	inch	mm	mm										
C50	50	2	160	6 2/7	123	134	100	15	18x23,5	2	2	4	1,3	3,0	1,0	150
C65	65	2 5/9	185	7 2/7	145	150	120	20	18x20,5	2	2	4	2,4	5,3	1,0	150
C76	76	3	198	7 4/5	156	164	125	20	18x22	2	2	8	2,9	6,4	1,0	150
CI02	102	4	220	8 2/3	180	190	125	20	18x23	2	3	8	3,3	7,2	1,0	150
CI14	114	4 1/2	285	11 2/9	210	240	125	25	18x33	2	3	8	5,9	13,1	1,0	150
CI33	133	5 1/4	290	11 3/7	210	240	150	25	18x33	2	3	8	5,7	12,6	1,0	150
CI52	152	6	290	11 3/7	240	250	185	25	22x27	2	3	8	7,1	15,7	1,0	150
CI59	159	6 1/4	290	11 3/7	240	250	185	25	22x27	2	3	8	6,2	13,6	1,0	150
CI70	170	6 5/7	315	12 2/5	256	270	185	25	22x29	2	3	8	6,9	15,2	1,0	150
C200	200	7 7/8	340	13 3/8	287	303	185	25	22x30	2	4	8	6,6	14,6	1,0	150
C219	219	8 5/8	385	15 1/6	325	340	200	25	22x29,5	2	4	8	10,4	22,9	1,0	150
C245	245	9 5/8	405	16	350	360	200	25	22x27	2	5	12	11,3	24,8	1,0	150
C273	273	10 3/4	430	16 8/9	370	385	200	25	22x29,5	2	5	12	11,8	26,0	1,0	150
C300	300	11 4/5	476	18 3/4	400	430	210	25	22x37	2	5	12	13,6	30,0	1,0	150
C325	325	12 4/5	500	19 2/3	448	462	210	25	22x29	2	7	16	14,9	32,8	1,0	150
C351	351	13 5/6	530	20 7/8	455	490	300	30	22x39,5	4	3	16	25,5	56,1	1,0	150
C377	377	14 5/6	575	22 5/8	490	525	300	30	27x44,5	4	3	16	29,1	64,2	1,0	150
C402	402	15 5/6	600	23 5/8	515	550	300	30	27x44,5	4	3	16	29,8	65,7	1,0	150
C426	426	16 7/9	650	25 3/5	560	585	350	40	27x39,5	4	4	20	50,0	110,3	1,0	150
C457	457	18	690	27 1/6	600	635	375	40	27x44,5	4	4	20	58,0	127,9	1,0	150
C508	508	20	720	28 1/3	638	660	450	40	27x38	4	4	20	63,0	138,9	1,0	150
C530	530	20 7/8	810	31 8/9	700	730	480	50	30x45	4	4	20	109,0	240,2	1,0	150
C610	610	24	830	32 2/3	750	785	550	50	30x47,5	4	4	20	122,2	269,5	1,0	150

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



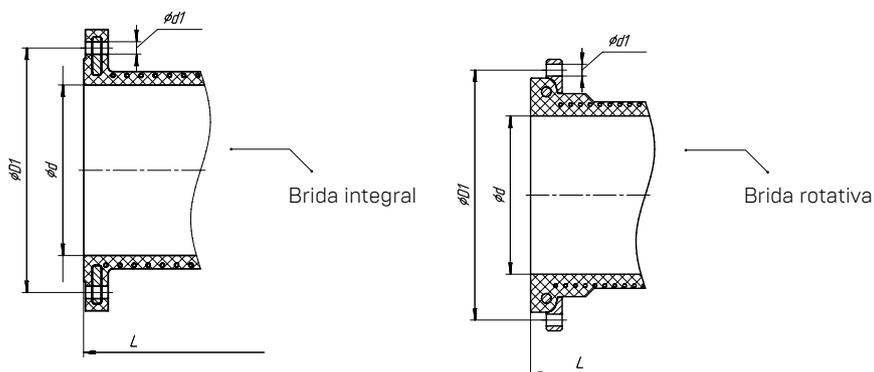
TUBERÍA CON BRIDAS



LAS TUBERÍAS CON BRIDAS SE PRODUCEN CON UN RANGO DE DIÁMETROS ENTRE 50 Y 1200 MM TENIENDO VARIOS TAMAÑOS DE ACOPLAMIENTOS LO QUE CUMPLE CON LAS EXIGENCIAS DE LOS EQUIPOS MODERNOS.

Gracias a la estructura diseñada específicamente para lograr este propósito se provee la seguridad y hermeticidad de la junta lo que garantiza el funcionamiento continuo. Todo esto en su conjunto permite conseguir el máximo efecto económico.

La parte resistente de la tubería flexible se produce del elastómero compuesto con caucho natural o sintético lo que depende del material transportado. Cuando se necesita, el espesor de la capa durable puede ser aumentado según la demanda del cliente.



AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA CORRESPONDIENTE A LA TUBERÍA CON DIÁMETRO INTERIOR DE 50 MM CON PANA ARMADA CON HÉLICE EQUIPADA CON BRIDAS INTEGRALES PARA TRANSPORTAR EL LÍQUIDO ABRASIVO CON TAMAÑO DE GRANO HASTA 2,0MM, SIENDO LA LONGITUD DE 5 M.

FHF-050.20.01.01.050

1 2 3 4 5 6

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla FHF se refiere a todas las tuberías Composit flexibles con bridas.

2. DIÁMETRO DE LA TUBERÍA

Esta posición de la referencia define el diámetro interior de la tubería.

3. ESTRUCTURA DE LA TUBERÍA

Esta posición de la referencia define la estructura de la tubería y se divide en varios puntos:

10 - Tubería del tejido de elastómeros fabricado a base de la pana sin hélice de armar. El radio mínimo de curvatura de estas tuberías se calcula aplicando la fórmula DintX10. Estas tuberías no pueden funcionar cuando surge el vacío.

20 - Tubería del tejido de elastómeros fabricado a base del tejido armado con hélice. El radio mínimo de curvatura de estas tuberías se calcula aplicando la fórmula DintX10. Estas tuberías si pueden funcionar cuando surge el vacío.

4. TIPO DE LA JUNTA DE BRIDA

Ofrecemos dos tipos de bridas estándares lo cual se refleja en las referencias respectivas de las tuberías. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamientos de las juntas de brida de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente. Desarrollamos también las tuberías que conjugan en su estructura ambos tipos de bridas para que su montaje sea más conveniente.

Se lo definen las cifras 01, 02 y 03 en la referencia de la tubería.

01 — Brida integral

02 — Brida rotativa

03 — Brida rotativa y seccionada en la misma parte de la tubería.

5. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante de ducto de pulpa. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia de la tubería frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando la experiencia de operación de los ductos para transportar las pulpas ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interna desarrollados para las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia de la tubería.

01 — para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;

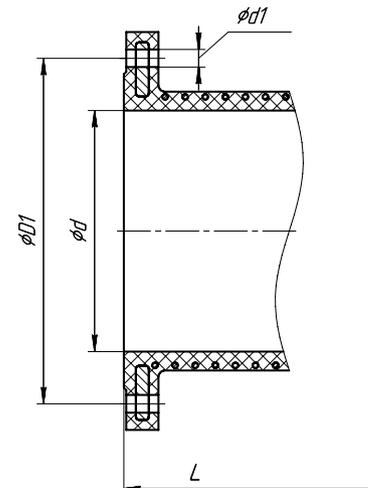
02 — para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

6. LONGITUD DE LA TUBERÍA

Se fabrican las tuberías de diseño estándar. Existe también una opción de fabricar las tuberías de longitudes diferentes según las demandas del cliente. Se lo define en la referencia por las últimas tres cifras y se expresa en decímetros.



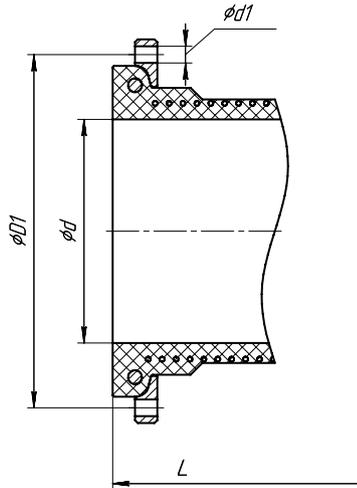
TUBERÍA CON BRIDA INTEGRAL



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Longitud estándar		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Tamaño de acoplamiento				
	d		L		mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	D1		d1		n
	mm	inch	mm	ft							mm	inch	mm	inch	mm
FHF-050.00.00.000	50	2	5000	16,4	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	125	4 8/9	18	5/7	4
FHF-065.00.00.000	65	2 5/9	5000	16,4	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	125	4 8/9	18	5/7	4
FHF-076.00.00.000	76	3	5000	16,4	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	160	6 2/7	18	5/7	8
FHF-102.00.00.000	102	4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	180	7 1/9	18	5/7	8
FHF-114.00.00.000	114	4 1/2	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	240	9 4/9	18	5/7	8
FHF-133.00.00.000	133	5 1/4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	240	9 4/9	22	7/8	8
FHF-152.00.00.000	152	6	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	240	9 4/9	22	7/8	8
FHF-159.00.00.000	159	6 1/4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	250	9 5/6	22	7/8	8
FHF-170.00.00.000	170	6 5/7	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	270	10 5/8	22	7/8	8
FHF-200.00.00.000	200	7 7/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	295	11 5/8	22	7/8	8
FHF-219.00.00.000	219	8 5/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	325	12 4/5	22	7/8	8
FHF-245.00.00.000	245	9 5/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	350	13 7/9	22	7/8	12
FHF-273.00.00.000	273	10 3/4	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	375	14 3/4	22	7/8	12
FHF-300.00.00.000	300	11 4/5	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	430	16 8/9	22	7/8	12
FHF-325.00.00.000	325	12 4/5	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	450	17 5/7	22	7/8	16
FHF-351.00.00.000	351	13 5/6	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	470	18 1/2	22	7/8	16
FHF-377.00.00.000	377	14 5/6	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	515	20 2/7	26	1	16
FHF-402.00.00.000	402	15 5/6	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	550	21 2/3	26	1	16
FHF-426.00.00.000	426	16 7/9	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,08	-11	585	23	26	1	20
FHF-457.00.00.000	457	18	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,06	-9	630	24 4/5	26	1	20
FHF-508.00.00.000	508	20	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,04	-6	660	26	26	1	20
FHF-530.00.00.000	530	20 7/8	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,04	-6	710	28	30	11/6	20
FHF-610.00.00.000	610	24	10000	33	15	3/5	1,0	150	-0,03	-3,75	760	29 8/9	30	11/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



TUBERÍA CON BRIDA ROTATIVA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Longitud estándar		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Tamaño de acoplamiento				
	d		L								D1		d1		n
	mm	inch	mm	ft	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	mm	inch	mm	inch	pcs
FHF-050.00.00.000	50	2	5000	16,4	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	160	6 2/7	18	5/7	4
FHF-065.00.00.000	65	2 5/9	5000	16,4	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	180	7 1/9	18	5/7	4
FHF-076.00.00.000	76	3	5000	16,4	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	180	7 1/9	18	5/7	8
FHF-102.00.00.000	102	4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	210	8 1/4	18	5/7	8
FHF-114.00.00.000	114	4 1/2	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	240	9 4/9	18	5/7	8
FHF-133.00.00.000	133	5 1/4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	250	9 5/6	22	7/8	8
FHF-152.00.00.000	152	6	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	270	10 5/8	22	7/8	8
FHF-159.00.00.000	159	6 1/4	10000	33	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	275	10 5/6	22	7/8	8
FHF-170.00.00.000	170	6 5/7	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	295	11 5/8	22	7/8	8
FHF-200.00.00.000	200	7 7/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	325	12 4/5	22	7/8	8
FHF-219.00.00.000	219	8 5/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	350	13 7/9	22	7/8	8
FHF-245.00.00.000	245	9 5/8	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	375	14 3/4	22	7/8	12
FHF-273.00.00.000	273	10 3/4	10000	33	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	405	16	22	7/8	12
FHF-300.00.00.000	300	11 4/5	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	450	17 5/7	22	7/8	12
FHF-325.00.00.000	325	12 4/5	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	470	18 1/2	22	7/8	16
FHF-351.00.00.000	351	13 5/6	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	495	19 1/2	22	7/8	16
FHF-377.00.00.000	377	14 5/6	10000	33	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	530	20 7/8	26	1	16
FHF-402.00.00.000	402	15 5/6	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	575	22 5/8	26	1	16
FHF-426.00.00.000	426	16 7/9	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,08	-11	600	23 5/8	26	1	20
FHF-457.00.00.000	457	18	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,06	-9	630	24 4/5	26	1	20
FHF-508.00.00.000	508	20	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,04	-6	690	27 1/6	26	1	20
FHF-530.00.00.000	530	20 7/8	10000	33	12	1/2	1,0	150	-0,04	-6	710	28	30	1 1/6	20
FHF-610.00.00.000	610	24	10000	33	15	3/5	1,0	150	-0,03	-3,75	820	32 2/7	30	1 1/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

TUBERÍA ENGOMADA



EL BENEFICIO PRINCIPAL DE LA TUBERÍA ENGOMADA ES SU ALTA CARGA LÍMITE, DEBIDO A LO CUAL NO SE REQUIEREN NINGUNAS CONSTRUCCIONES METÁLICAS ADICIONALES PARA MONTARLA.

Asimismo, existe el beneficio de utilizar las tuberías tanto dentro de las dependencias industriales como en los espacios de aire libre. Esto permite lograr la máxima eficacia aplicando esta misma estructura.

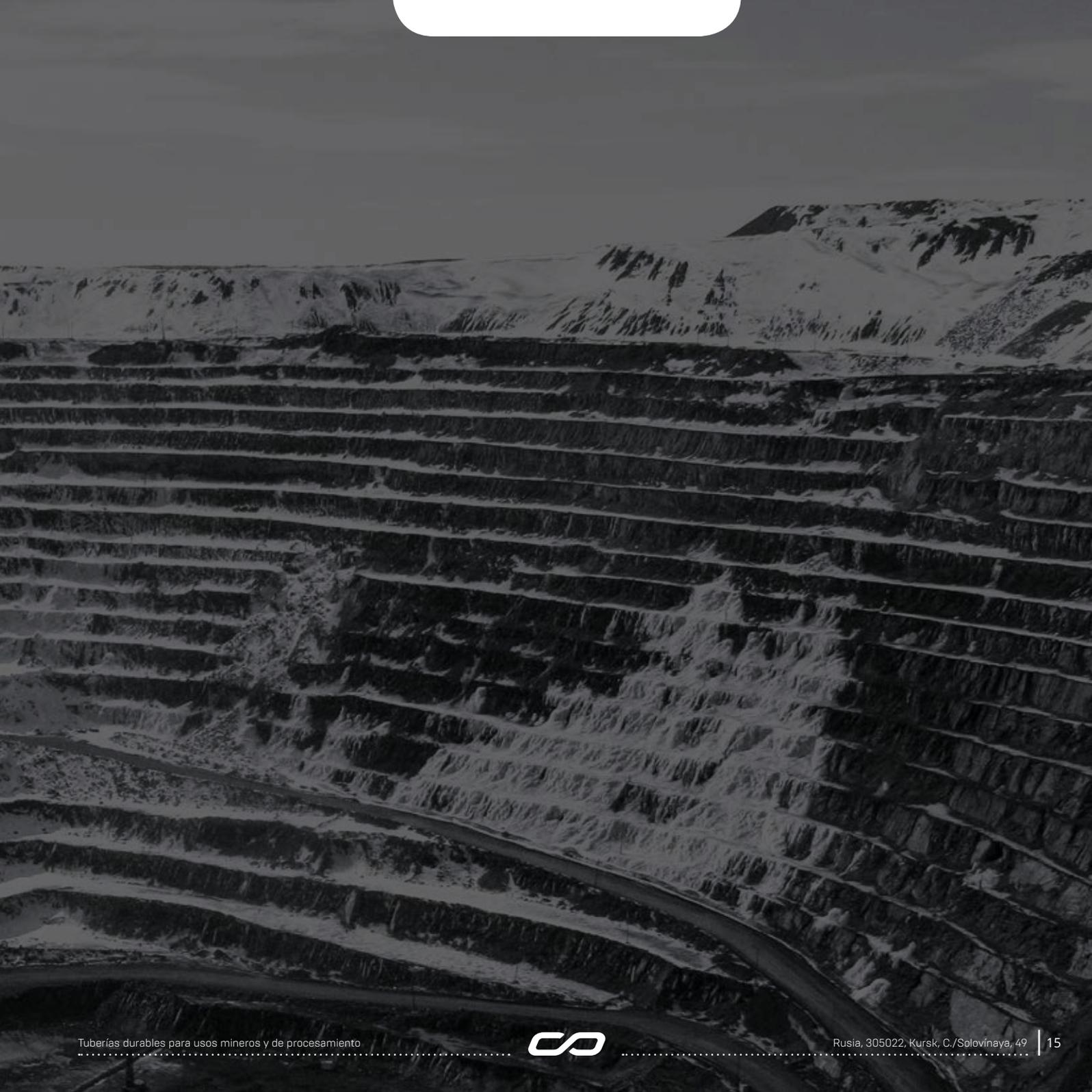
* Tanto los tipos de bridas como los tamaños de acoplamiento se eligen de acuerdo con la demanda del cliente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Diámetro interior del producto		Longitud del producto		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo	
mm	inch	m	ft	mm	inch	MPa	psi
hasta 790	hasta 11 4/5	hasta 6	hasta 19,5	hasta 15	hasta 3/5	2,0	300

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.





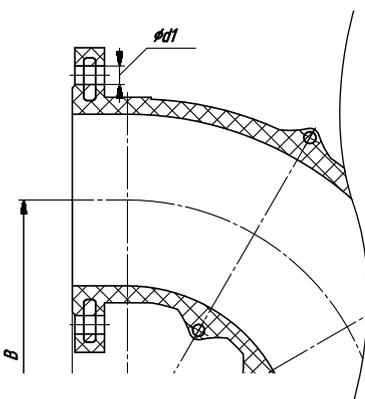
CODO DE ELASTÓMERO



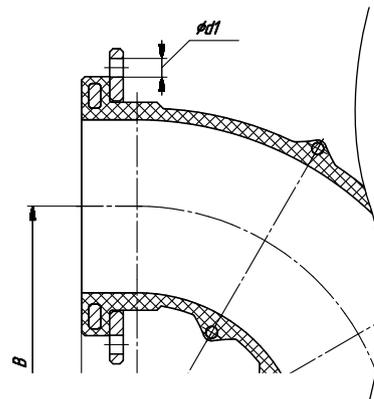
LOS CODOS DE ELASTÓMEROS SE INSTALAN EN LAS SECCIONES DE ALTO DESGASTE EN EL SISTEMA DE TUBERÍAS PARA GARANTIZAR EL CAMBIO DE LA DIRECCIÓN DEL FLUJO DE LA MEZCLA ABRASIVA Y EN EL TRANCURSO DE SU TRANSPORTE CUANDO LAS TUBERÍAS DE ELASTÓMEROS NO PUEDEN PROVEER EL RADIO DE CURVATURA NECESARIO.

Composit, Asociación Científica de Producción, fabrica los codos con la capa interior reforzada, que se produce de elastómeros compuestos del caucho natural o sintético lo que garantiza su resistencia al desgaste abrasivo y larga vida útil en el transcurso de operación. La durabilidad del codo se logra gracias a la aplicación de los elementos integrales metálicos y del casco hecho del tejido que soporte la carga.

Ofrecemos las variantes siguientes de las juntas: brida rotativa y brida integral. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamientos de las bridas de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente.



Brida integral



Brida rotativa

AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA DEL CODO DE ELASTÓMERO CON DIÁMETRO INTERIOR DE 200 MM EQUIPADO CON BRIDAS INTEGRALES PARA TRANSPORTAR EL LÍQUIDO ABRASIVO CON GRANO HASTA 2,0MM Y CON EL ÁNGULO DE 90°.

FB-200.01.01.90

1 2 3 4 5

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla FB se refiere a los codos Composit de elastómeros.

2. DIÁMETRO DEL CODO

Esta posición de la referencia define el diámetro interior del codo.

3. TIPO DE LA JUNTA DE BRIDA

Ofrecemos tres tipos de bridas estándares lo cual se refleja en las referencias respectivas de los codos. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamientos de las bridas de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente. Desarrollamos también los codos que conjugan en su estructura ambos tipos de bridas para que su montaje sea más conveniente. Se lo definen las cifras 01, 02 y 03 en la referencia de la tubería.

01 – Brida integral

02 – Brida rotativa

03 – Brida rotativa e integral

4. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante del codo. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia del codo frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando nuestra experiencia de operación de los codos ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interior destinados para transportar las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia del codo.

01 – para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;

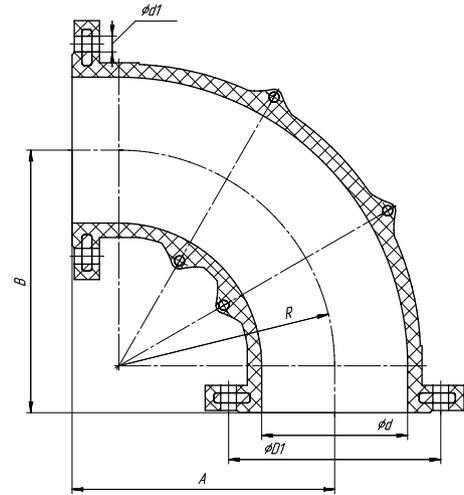
02 – para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

5. ÁNGULO DEL CODO

Ofrecemos los codos de diseño estándar con ángulos de 90°, 75°, 60°, 45° y 30°. Además, podemos fabricar los codos de diferentes ángulos según lo demandado por el cliente. Se lo definen en la referencia del codo las últimas dos cifras directamente indicando el ángulo respectivo.



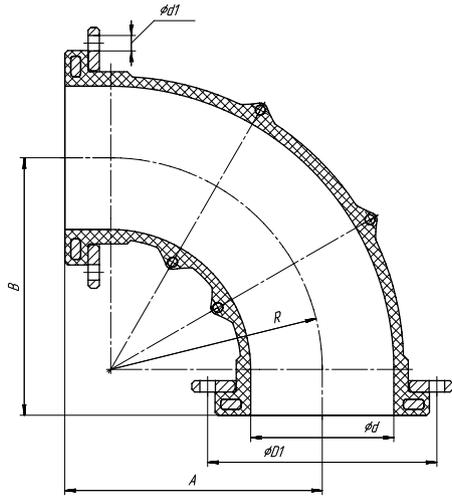
CODO CON BRIDA INTEGRAL



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Ax B, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento				
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	R	kg	lb	D1		d1		n
	mm	inch												mm	inch	mm	inch	mm
FB-050.00.00.00	50	2	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	14	31	125	4 8/9	18	5/7	4
FB-065.00.00.00	65	2 5/8	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	15	33	145	5 5/7	18	5/7	4
FB-076.00.00.00	76	3	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	18	40	160	6 2/7	18	5/7	8
FB-102.00.00.00	102	4	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	24	53	180	7 1/9	18	5/7	8
FB-114.00.00.00	114	4 1/2	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	25	55	240	9 4/9	18	5/7	8
FB-133.00.00.00	133	5 1/4	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	28	62	240	9 4/9	22	7/8	8
FB-152.00.00.00	152	6	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	32	71	240	9 4/9	22	7/8	8
FB-159.00.00.00	159	6 1/4	290	290	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	225	35	77	250	9 5/6	22	7/8	8
FB-170.00.00.00	170	6 5/7	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	37	82	270	10 5/8	22	7/8	8
FB-200.00.00.00	200	7 7/8	365	365	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	300	41	90	295	11 5/8	22	7/8	8
FB-219.00.00.00	219	8 5/8	365	365	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	300	46	101	325	12 4/5	22	7/8	8
FB-245.00.00.00	245	9 5/8	440	440	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	375	48	106	350	13 7/9	22	7/8	12
FB-273.00.00.00	273	10 3/4	440	440	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	375	70	154	375	14 3/4	22	7/8	12
FB-300.00.00.00	300	11 4/5	515	515	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	450	75	165	430	16 8/9	22	7/8	12
FB-325.00.00.00	325	12 4/5	515	515	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	450	100	243	450	17 5/7	22	7/8	16
FB-351.00.00.00	351	13 5/6	590	590	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	525	115	254	470	18 1/2	22	7/8	16
FB-377.00.00.00	377	14 5/6	590	590	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	525	130	287	515	20 2/7	26	1	16
FB-402.00.00.00	402	15 5/6	665	665	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	600	193	426	550	21 2/3	26	1	16
FB-426.00.00.00	426	16 7/9	665	665	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	600	200	441	585	23	26	1	20
FB-457.00.00.00	457	18	765	765	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	700	250	551	630	24 4/5	26	1	20
FB-508.00.00.00	508	20	815	815	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	750	300	661	660	26	26	1	20
FB-530.00.00.00	530	20 7/8	815	815	13	1/2	1,0	150	-0,08	-12	750	316	697	710	28	30	11/6	20
FB-610.00.00.00	610	24	965	965	15	3/5	1,0	150	-0,08	-12	900	465	1025	760	29 8/9	30	11/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



CODO CON BRIDA ROTATIVA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento				
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	R	kg	lb	DI		di		n
	mm	inch												mm	inch	mm	inch	mm
FB-050.00.00.00	50	2	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	14	31	160	6 2/7	18	5/7	4
FB-065.00.00.00	65	2 5/9	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	15	33	180	7 1/9	18	5/7	4
FB-076.00.00.00	76	3	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	18	40	180	7 1/9	18	5/7	8
FB-102.00.00.00	102	4	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	24	53	210	8 1/4	18	5/7	8
FB-114.00.00.00	114	4 1/2	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	25	55	240	9 4/9	18	5/7	8
FB-133.00.00.00	133	5 1/4	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	28	62	250	9 5/6	22	7/8	8
FB-152.00.00.00	152	6	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	32	71	270	10 5/8	22	7/8	8
FB-159.00.00.00	159	6 1/4	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	35	77	275	10 5/6	22	7/8	8
FB-170.00.00.00	170	6 5/7	290	290	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	225	37	82	295	11 5/8	22	7/8	8
FB-200.00.00.00	200	7 7/8	365	365	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	300	41	90	325	12 4/5	22	7/8	8
FB-219.00.00.00	219	8 5/8	365	365	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	300	46	101	350	13 7/9	22	7/8	8
FB-245.00.00.00	245	9 5/8	440	440	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	375	48	106	375	14 3/4	22	7/8	12
FB-273.00.00.00	273	10 3/4	440	440	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	375	70	154	405	16	22	7/8	12
FB-300.00.00.00	300	11 4/5	515	515	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	450	75	165	450	17 5/7	22	7/8	12
FB-325.00.00.00	325	12 4/5	515	515	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	450	100	243	470	18 1/2	22	7/8	16
FB-351.00.00.00	351	13 5/6	590	590	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	525	115	254	495	19 1/2	22	7/8	16
FB-377.00.00.00	377	14 5/6	590	590	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	525	130	287	530	20 7/8	26	1	16
FB-402.00.00.00	402	15 5/6	665	665	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	600	193	426	575	22 5/8	26	1	16
FB-426.00.00.00	426	16 7/9	665	665	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	600	200	441	600	23 5/8	26	1	20
FB-457.00.00.00	457	18	765	765	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	700	250	551	630	24 4/5	26	1	20
FB-508.00.00.00	508	20	815	815	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	750	300	661	690	27 1/6	26	1	20
FB-530.00.00.00	530	20 7/8	815	815	13	3/7	1,0	150	-0,08	-12	750	316	697	710	28	30	11/6	20
FB-610.00.00.00	610	24	965	965	15	1/2	1,0	150	-0,08	-12	900	465	1025	820	32 2/7	30	11/6	20

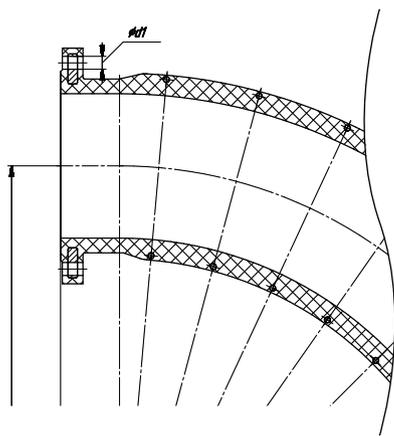
CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



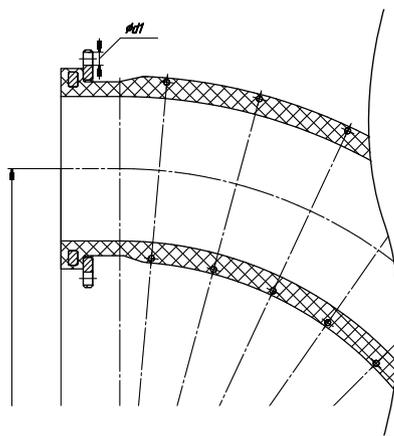
CODO DE ELASTÓMERO DE CURVATURA SUAVE

SE UTILIZA EN LAS SECCIONES COMPLICADAS DEL SISTEMA DE TUBERÍAS PARA CAMBIAR DE MANERA GRADUAL LA DIRECCIÓN DEL FLUJO DEL MATERIAL ABRASIVO EN EL TRANSCURSO DE SU TRANSPORTE.

La resistencia al desgaste abrasivo, la fricción mínima del flujo y el radio aumentado de la curvatura garantizan la larga vida útil lo que permite lograr el máximo resultado en el transcurso de operación. Considerando que los codos se instalan en las secciones sometidas al alto desgaste abrasivo la estructura del codo de curvatura suave reduce la turbulencia del flujo y minimiza las cargas de impacto a la capa interior del codo.



Brida integral



Brida rotativa

AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA DEL CODO DE ELASTÓMERO DE CURVATURA SUAVE CON DIÁMETRO INTERIOR DE 200 MM EQUIPADO CON BRIDAS INTEGRALES PARA TRANSPORTAR EL LÍQUIDO ABRASIVO CON GRANO HASTA 2,0MM Y CON EL ÁNGULO DE 90°.

FBF-200.01.01.90

1 2 3 4 5

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla FBF se refiere a los codos Composit de elastómero de curvatura suave.

2. DIÁMETRO DEL CODO

Esta posición de la referencia define el diámetro interior del codo.

3. TIPO DE LA JUNTA DE BRIDA

Ofrecemos tres tipos de bridas estándares lo cual se refleja en las referencias respectivas de los codos. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamientos de las bridas de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente. Desarrollamos también los codos que conjugan en su estructura ambos tipos de bridas para que su montaje sea más conveniente. Se lo definen las cifras 01, 02 y 03 en la referencia de la tubería.

01 – Brida integral

02 – Brida rotativa

03 – Brida rotativa e integral

4. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante del codo. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia del codo frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando nuestra experiencia de operación de los codos ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interior destinados para transportar las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia del codo.

01 – para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;

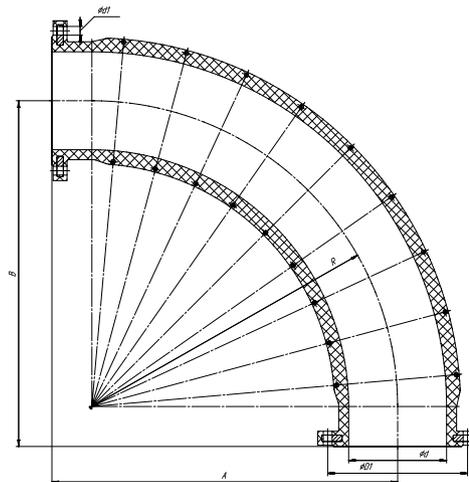
02 – para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

5. ÁNGULO DEL CODO

Ofrecemos los codos de diseño estándar con ángulos de 90°, 75°, 60°, 45° y 30°. Además, podemos fabricar los codos de diferentes ángulos según lo demandado por el cliente. Se lo definen en la referencia del codo las últimas dos cifras directamente indicando el ángulo respectivo.



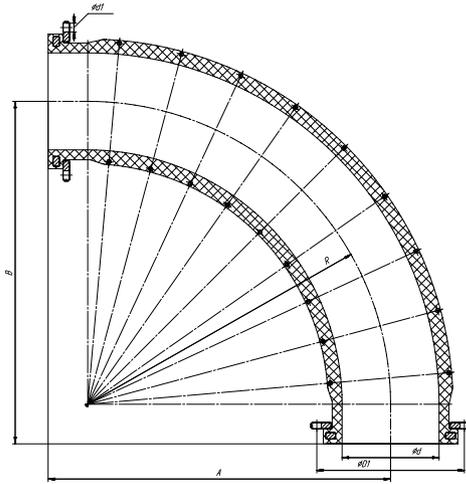
CODO DE CURVATURA SUAVE CON BRIDA INTEGRAL



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento				
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	R	kg	lb	DI		di		n
	mm	inch												mm	inch	mm	inch	mm
FBF-050.00.00.00	50	2	290	290	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	225	14	31	125	4 8/9	18	5/7	4
FBF-065.00.00.00	65	2 5/9	290	290	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	225	15	33	145	5 5/7	18	5/7	4
FBF-076.00.00.00	76	3	290	290	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	225	18	40	160	6 2/7	18	5/7	8
FBF-102.00.00.00	102	4	370	370	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	305	27	53	180	7 1/9	18	5/7	8
FBF-114.00.00.00	114	4 1/2	405	405	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	340	29	64	240	9 4/9	18	5/7	8
FBF-133.00.00.00	133	5 1/4	465	465	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	400	31	68	240	9 4/9	22	7/8	8
FBF-152.00.00.00	152	6	515	515	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	450	40	88	240	9 4/9	22	7/8	8
FBF-159.00.00.00	159	6 1/4	545	545	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	480	42	93	250	9 5/6	22	7/8	8
FBF-170.00.00.00	170	6 5/7	575	575	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	510	50	110	270	10 5/8	22	7/8	8
FBF-200.00.00.00	200	7 7/8	665	665	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	600	66	146	295	11 5/8	22	7/8	8
FBF-219.00.00.00	219	8 5/8	725	725	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	660	76	168	325	12 4/5	22	7/8	8
FBF-245.00.00.00	245	9 5/8	815	815	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	750	85	187	350	13 7/9	22	7/8	12
FBF-273.00.00.00	273	10 3/4	885	885	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	820	105	231	375	14 3/4	22	7/8	12
FBF-300.00.00.00	300	11 4/5	965	965	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	900	125	276	430	16 8/9	22	7/8	12
FBF-325.00.00.00	325	12 4/5	1040	1040	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	975	154	340	450	17 5/7	22	7/8	16
FBF-351.00.00.00	351	13 5/6	1115	1115	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1050	160	353	470	18 1/2	22	7/8	16
FBF-377.00.00.00	377	14 5/6	1195	1195	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1130	190	419	515	20 2/7	26	1	16
FBF-402.00.00.00	402	15 5/6	1265	1265	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1200	220	485	550	21 2/3	26	1	16
FBF-426.00.00.00	426	16 7/9	1345	1345	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1280	281	620	585	23	26	1	20
FBF-457.00.00.00	457	18	1435	1435	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1370	345	761	630	24 4/5	26	1	20
FBF-508.00.00.00	508	20	1615	1615	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1520	425	937	660	26	26	1	20
FBF-530.00.00.00	530	20 7/8	1655	1655	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1590	465	1025	710	28	30	11/6	20
FBF-610.00.00.00	610	24	1895	1895	15	3/5	1,0	150	-0,08	-12	1830	520	1146	760	29 8/9	30	11/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



CODO DE CURVATURA SUAVE CON BRIDA ROTATIVA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento					
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi		R	kg	lb	DI		di		n
	mm	inch									mm				inch	mm	inch	mm	inch
FBF-050.00.00.00	50	2	290	290	5	1/5	1,0	150	-0,08	-12	225	14	31	160	6 2/7	18	5/7	4	
FBF-065.00.00.00	65	2 5/9	290	290	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	225	15	33	180	7 1/9	18	5/7	4	
FBF-076.00.00.00	76	3	290	290	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	225	18	40	180	7 1/9	18	5/7	8	
FBF-102.00.00.00	102	4	370	370	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	305	28	62	210	8 1/4	18	5/7	8	
FBF-114.00.00.00	114	4 1/2	405	405	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	340	30	66	240	9 4/9	18	5/7	8	
FBF-133.00.00.00	133	5 1/4	465	465	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	400	32	71	250	9 5/6	22	7/8	8	
FBF-152.00.00.00	152	6	515	515	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	450	43	95	270	10 5/8	22	7/8	8	
FBF-159.00.00.00	159	6 1/4	545	545	6	1/4	1,0	150	-0,08	-12	480	45	99	275	10 5/6	22	7/8	8	
FBF-170.00.00.00	170	6 5/7	575	575	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	510	55	121	295	11 5/8	22	7/8	8	
FBF-200.00.00.00	200	7 7/8	665	665	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	600	70	154	325	12 4/5	22	7/8	8	
FBF-219.00.00.00	219	8 5/8	725	725	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	660	80	176	350	13 7/9	22	7/8	8	
FBF-245.00.00.00	245	9 5/8	815	815	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	750	90	198	375	14 3/4	22	7/8	12	
FBF-273.00.00.00	273	10 3/4	885	885	7	2/7	1,0	150	-0,08	-12	820	110	243	405	16	22	7/8	12	
FBF-300.00.00.00	300	11 4/5	965	965	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	900	135	298	450	17 5/7	22	7/8	12	
FBF-325.00.00.00	325	12 4/5	1040	1040	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	975	166	366	470	18 1/2	22	7/8	16	
FBF-351.00.00.00	351	13 5/6	1115	1115	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1050	176	388	495	19 1/2	22	7/8	16	
FBF-377.00.00.00	377	14 5/6	1195	1195	8	1/3	1,0	150	-0,08	-12	1130	210	465	530	20 7/8	26	1	16	
FBF-402.00.00.00	402	15 5/6	1265	1265	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1200	240	529	575	22 5/8	26	1	16	
FBF-426.00.00.00	426	16 7/9	1345	1345	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1280	305	672	600	23 5/8	26	1	20	
FBF-457.00.00.00	457	18	1435	1435	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1370	373	822	630	24 4/5	26	1	20	
FBF-508.00.00.00	508	20	1615	1615	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1520	445	981	690	27 1/6	26	1	20	
FBF-530.00.00.00	530	20 7/8	1655	1655	12	1/2	1,0	150	-0,08	-12	1590	490	1080	710	28	30	1 1/6	20	
FBF-610.00.00.00	610	24	1895	1895	15	3/5	1,0	150	-0,08	-12	1830	545	1202	820	32 2/7	30	1 1/6	20	

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



CODO ENGOMADO



EL CODO ENGOMADO SE UTILIZA PARA GARANTIZAR EL CAMBIO DE LA DIRECCIÓN DEL FLUJO DE LAS MEZCLAS ABRASIVAS EN EL TRASCURSO DE SU TRANSPORTE.

La estructura del codo comprende el manguito metálico y la capa interior del elastómero, la empresa Composit, Asociación Científica de Producción, produce la última utilizando el caucho natural o sintético, lo que provee la resistencia al desgaste abrasivo. El manguito metálico se produce del acero endurecido lo que impide la deformación del artículo en el transcurso de la operación.

Los codos engomados se utilizan cuando se necesita cambiar la dirección del flujo mezcla de transporte hidráulico en las secciones del sistema sometidas al desgaste severo.

En los complejos mineros y plantas de procesamiento en el sector de minerales y carbón los codos engomados se instalan en varias dependencias de las plantas de procesamiento, balsas de evacuación, etc.

El montaje no requiere la aplicación de herramientas especiales y se realiza utilizando los pernos.

Se puede diseñar, en su caso, los codos con bridas de reducción para montar la conexión de los elementos de varios diámetros de acuerdo con los sistemas de medición ruso e internacionales.



AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA DEL CODO ENGOMADO CON DIÁMETRO INTERIOR DE 200 MM EQUIPADO CON BRIDAS INTEGRALES PARA TRANSPORTAR EL LÍQUIDO ABRASIVO CON GRANO HASTA 2,0MM Y CON EL ÁNGULO DE 90°.

RB-200.01.01.90

1 2 3 4 5

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla RB se aplica a los codos Composit engomados.

2. DIÁMETRO DEL CODO

Esta posición de la referencia define el diámetro interior del codo.

3. TIPO DE LA JUNTA DE BRIDA

Ofrecemos tres tipos de bridas estándares lo cual se refleja en las referencias respectivas de los codos. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamientos de las bridas de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente. Desarrollamos también los codos que conjugan en su estructura ambos tipos de bridas para que su montaje sea más conveniente. Se lo definen las cifras 01, 02 y 03 en la referencia de la tubería.

01 – Brida integral

02 – Brida rotativa

03 – Brida rotativa e integral

4. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante del codo. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia del codo frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando nuestra experiencia de operación de los codos ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interior destinados para transportar las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia del codo.

01 – para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;

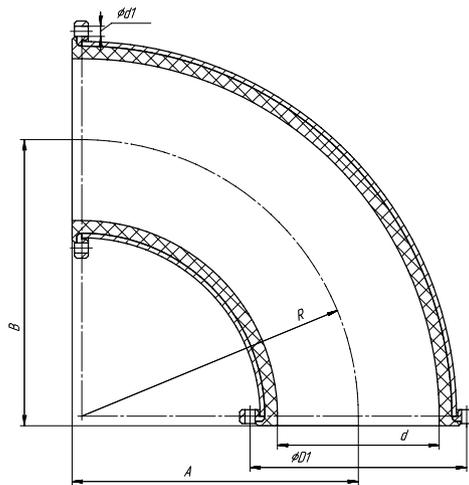
02 – para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

5. ÁNGULO DEL CODO

Ofrecemos los codos de diseño estándar con ángulos de 90°, 75°, 60°, 45° y 30°. Además, podemos fabricar los codos de diferentes ángulos según lo demandado por el cliente. Se lo definen en la referencia del codo las últimas dos cifras directamente indicando el ángulo respectivo.



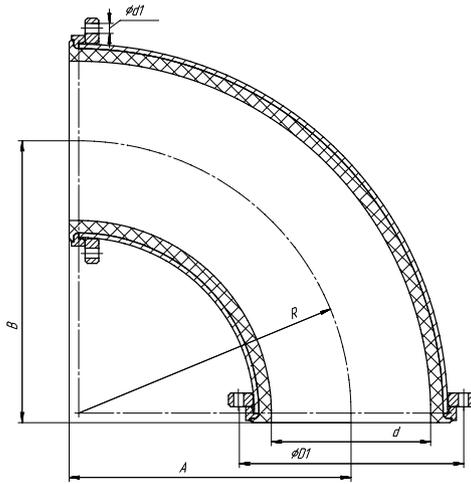
CODO ENGOMADO CON BRIDAS PARA SOLDAR



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento				
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	R	kg	lb	D1		d1		n
	mm	inch												mm	inch	mm	inch	mm
RB-050.00.00.00	50	2	135	135	12	1/2	2,0	150	-0,08	-12	120	7	15	125	4 8/9	18	5/7	4
RB-065.00.00.00	65	2 5/9	165	165	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	150	9	33	145	5 5/7	18	5/7	4
RB-076.00.00.00	76	3	165	165	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	150	15	20	160	6 2/7	18	5/7	8
RB-102.00.00.00	102	4	210	210	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	190	17	37	180	7 1/9	18	5/7	8
RB-114.00.00.00	114	4 1/2	245	245	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	225	23	51	240	9 4/9	18	5/7	8
RB-133.00.00.00	133	5 1/4	252	252	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	229	24	53	240	9 4/9	22	7/8	8
RB-152.00.00.00	152	6	242	242	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	225	23	51	240	9 4/9	22	7/8	8
RB-159.00.00.00	159	6 1/4	322	322	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	300	34	75	250	9 5/6	22	7/8	8
RB-170.00.00.00	170	6 5/7	322	322	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	300	36	79	270	10 5/8	22	7/8	8
RB-200.00.00.00	200	7 7/8	395	395	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	375	40	88	295	11 5/8	22	7/8	8
RB-219.00.00.00	219	8 5/8	395	395	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	375	55	121	325	12 4/5	22	7/8	8
RB-245.00.00.00	245	9 5/8	468	468	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	450	80	176	350	13 7/9	22	7/8	12
RB-273.00.00.00	273	10 3/4	472	472	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	450	85	187	375	14 3/4	22	7/8	12
RB-300.00.00.00	300	11 4/5	550	550	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	525	120	265	430	16 8/9	22	7/8	12
RB-325.00.00.00	325	12 4/5	550	550	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	525	150	331	450	17 5/7	22	7/8	16
RB-351.00.00.00	351	13 5/6	621	621	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	165	364	470	18 1/2	22	7/8	16
RB-377.00.00.00	377	14 5/6	620	620	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	160	353	515	20 2/7	26	1	16
RB-402.00.00.00	402	15 5/6	625	625	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	170	375	550	21 2/3	26	1	16
RB-426.00.00.00	426	16 7/9	525	525	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	500	200	441	585	23	26	1	20
RB-457.00.00.00	457	18	525	525	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	500	250	551	630	24 4/5	26	1	20
RB-508.00.00.00	508	20	780	780	20	7/9	2,0	150	-0,08	-12	750	250	551	660	26	26	1	20
RB-530.00.00.00	530	20 7/8	780	780	25	1	2,0	150	-0,08	-12	750	300	683	710	28	30	11/6	20
RB-610.00.00.00	610	24	730	730	30	11/6	2,0	150	-0,08	-12	900	310	728	760	29 8/9	30	11/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

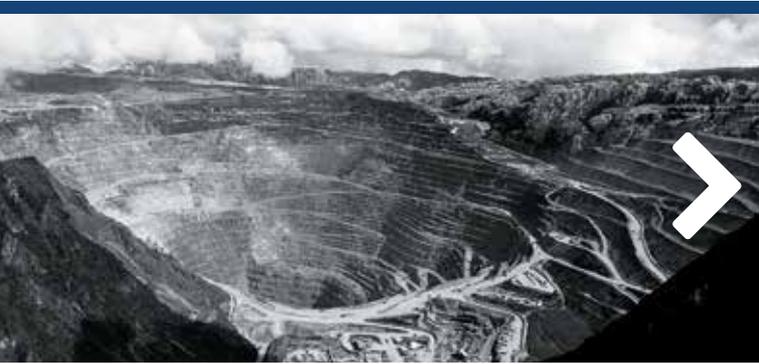


CODO ENGOMADO CON BRIDA ROTATIVA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Ax B, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento				
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	R	kg	lb	DI		di		n
	mm	inch												mm	inch	mm	inch	mm
RB-050.00.00.00	50	2	135	135	12	1/2	2,0	150	-0,08	-12	120	10	15	160	4 8/9	18	5/7	4
RB-065.00.00.00	65	2 5/9	165	165	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	150	13	33	180	5 5/7	18	5/7	4
RB-076.00.00.00	76	3	165	165	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	150	15	20	180	6 2/7	18	5/7	8
RB-102.00.00.00	102	4	210	210	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	190	20	37	210	7 1/9	18	5/7	8
RB-114.00.00.00	114	4 1/2	245	245	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	225	25	51	240	9 4/9	18	5/7	8
RB-133.00.00.00	133	5 1/4	252	252	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	229	30	53	250	9 4/9	22	7/8	8
RB-152.00.00.00	152	6	243	243	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	225	35	51	270	9 4/9	22	7/8	8
RB-159.00.00.00	159	6 1/4	322	322	15	3/5	2,0	150	-0,08	-12	300	40	75	275	9 5/6	22	7/8	8
RB-170.00.00.00	170	6 5/7	322	322	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	300	45	79	295	10 5/8	22	7/8	8
RB-200.00.00.00	200	7 7/8	395	395	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	375	55	88	325	11 5/8	22	7/8	8
RB-219.00.00.00	219	8 5/8	395	395	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	375	75	121	350	12 4/5	22	7/8	8
RB-245.00.00.00	245	9 5/8	473	473	17	2/3	2,0	150	-0,08	-12	450	95	176	375	13 7/9	22	7/8	12
RB-273.00.00.00	273	10 3/4	472	472	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	450	100	187	405	14 3/4	22	7/8	12
RB-300.00.00.00	300	11 4/5	550	550	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	525	130	265	450	16 8/9	22	7/8	12
RB-325.00.00.00	325	12 4/5	550	550	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	525	140	331	470	17 5/7	22	7/8	16
RB-351.00.00.00	351	13 5/6	620	620	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	190	364	495	18 1/2	22	7/8	16
RB-377.00.00.00	377	14 5/6	620	620	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	190	353	530	20 2/7	26	1	16
RB-402.00.00.00	402	15 5/6	628	628	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	600	240	375	575	21 2/3	26	1	16
RB-426.00.00.00	426	16 7/9	525	525	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	500	260	441	600	23	26	1	20
RB-457.00.00.00	457	18	525	525	18	5/7	2,0	150	-0,08	-12	500	270	551	630	24 4/5	26	1	20
RB-508.00.00.00	508	20	780	780	20	7/9	2,0	150	-0,08	-12	750	300	551	690	26	26	1	20
RB-530.00.00.00	530	20 7/8	780	780	25	1	2,0	150	-0,08	-12	750	350	683	710	28	30	11/6	20
RB-610.00.00.00	610	24	730	730	30	11/6	2,0	150	-0,08	-12	900	390	728	820	29 8/9	30	11/6	20

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



CODO ENGOMADO DE CURVATURA SUAVE

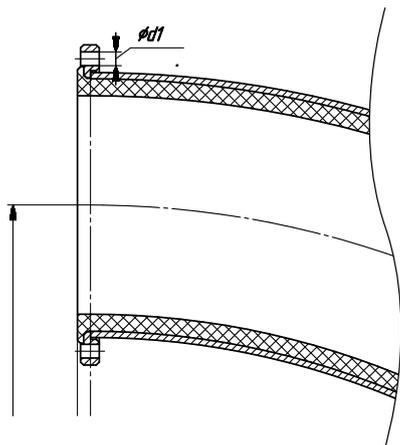
EL CODO ENGOMADO DE CURVATURA SUAVE SE UTILIZA PARA GARANTIZAR LA MODIFICACIÓN GRADUAL DE LA DIRECCIÓN DEL FLUJO EN EL TRANCURSO DE TRANSPORTE DE LA MEZCLA ABRASIVA.



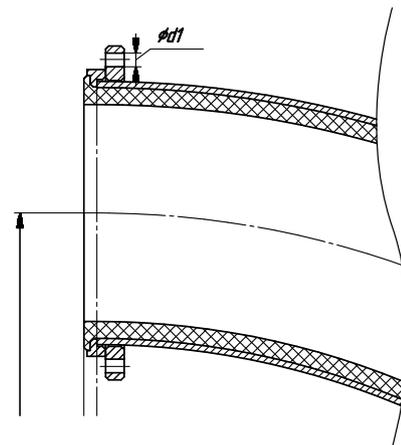
La estructura del codo comprende el manguito metálico y la capa interior del elastómero, la empresa Composit, Asociación Científica de Producción, produce la última utilizando el caucho natural o sintético, lo que provee la resistencia al desgaste abrasivo.

Los codos engomados de curvatura suave se utilizan cuando se necesita cambiar la dirección del flujo de la mezcla de transporte hidráulico de manera gradual en las secciones del sistema sometidas al desgaste aumentado.

El manguito metálico se produce del acero endurecido lo que impide la deformación del artículo en el transcurso de la operación.



Brida integral



Brida rotativa

AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA DEL CODO ENGOMADO DE CURVATURA SUAVE CON DIÁMETRO INTERIOR DE 200 MM EQUIPADO CON BRIDAS INTEGRALES PARA TRANSPORTAR EL LÍQUIDO ABRASIVO CON GRANO HASTA 2,0MM Y CON EL ÁNGULO DE 90°.

RBF -200.01.01.90

1 2 3 4 5

1. SIGLA DEL ARTÍCULO

La sigla RBF se refiere a los codos Composit engomados de curvatura suave.

2. DIÁMETRO DEL CODO

Esta posición de la referencia define el diámetro interior del codo.

3. TIPO DE LA JUNTA DE BRIDA

Ofrecemos tres tipos de bridas estándares lo cual se refleja en las referencias respectivas de los codos. Cuando se lo requiere podemos modificar los tamaños de acoplamiento de las bridas de acuerdo con las especificaciones necesarias del cliente. Desarrollamos también los codos que conjugan en su estructura ambos tipos de bridas para que su montaje sea más conveniente. Se lo definen las cifras 01, 02 y 03 en la referencia de la tubería.

01 – Brida integral

02 – Brida rotativa

03 – Brida rotativa e integral

4. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

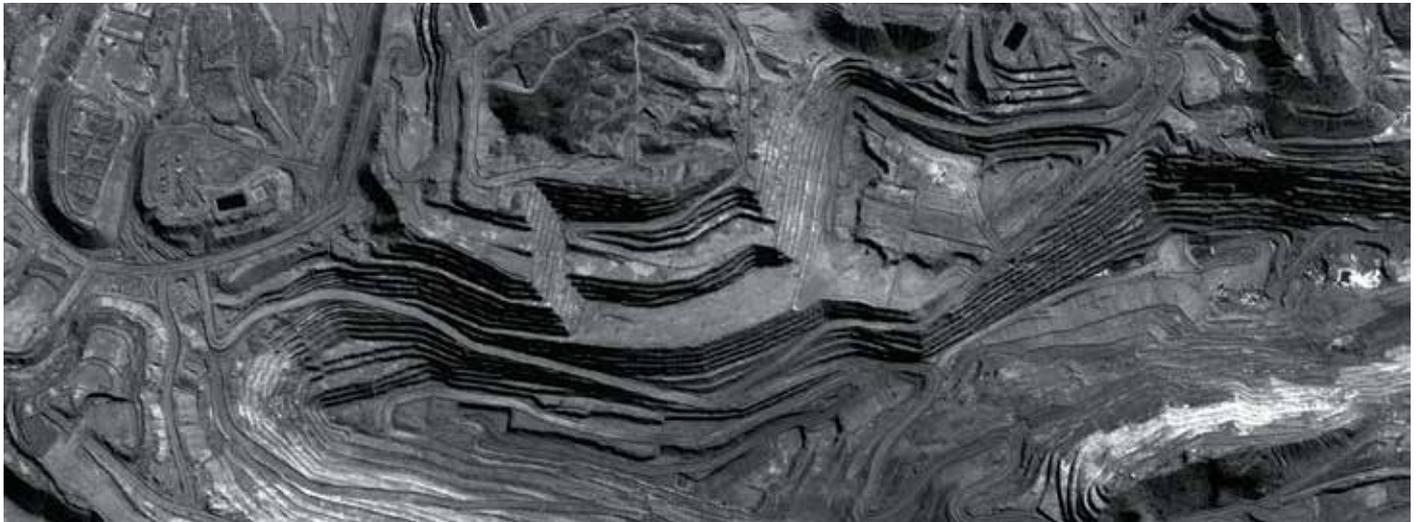
La capa resistente interior es un elemento más importante del codo. El tipo del elastómero de la capa interior tiene su efecto positivo en la resistencia del codo frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando nuestra experiencia de operación de los codos ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interior destinados para transportar las pulpas de diferentes fracciones. Se lo definen las cifras 01 y 02 en la referencia del codo.

01 – para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;

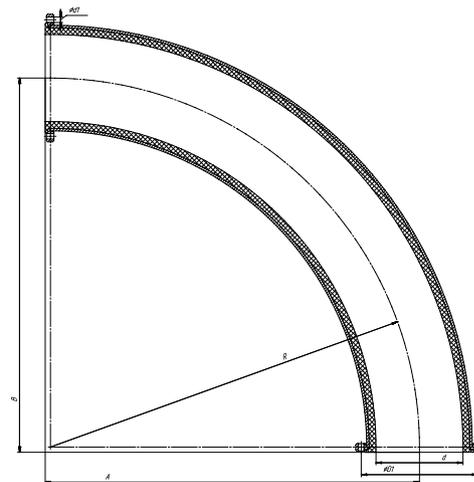
02 – para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

5. ÁNGULO DEL CODO

Ofrecemos los codos de diseño estándar con ángulos de 90°, 75°, 60°, 45° y 30°. Además, podemos fabricar los codos de diferentes ángulos según lo demandado por el cliente. Se lo definen en la referencia del codo las últimas dos cifras directamente indicando el ángulo respectivo.



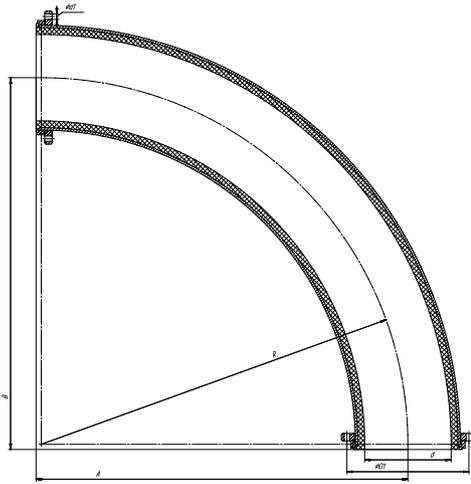
CODO ENGOMADO DE CURVATURA SUAVE CON BRIDA INTEGRAL



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento					
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi		R	kg	lb	DI		di		n
	mm	inch									mm				inch	mm	inch	mm	inch
RBF-050.00.00.00	50	2	165	165	12	1/2	2,0	300	-0,08	-12	150	19	42	125	4 8/9	18	5/7	4	
RBF-065.00.00.00	65	2 5/9	215	215	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	200	22	48	145	5 5/7	18	5/7	4	
RBF-076.00.00.00	76	3	245	245	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	230	23	51	160	6 2/7	18	5/7	8	
RBF-102.00.00.00	102	4	320	320	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	300	27	60	180	7 1/9	18	5/7	8	
RBF-114.00.00.00	114	4 1/2	360	360	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	340	33	73	240	9 4/9	18	5/7	8	
RBF-133.00.00.00	133	5 1/4	420	420	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	400	39	86	240	9 4/9	22	7/8	8	
RBF-152.00.00.00	152	6	480	480	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	460	47	104	240	9 4/9	22	7/8	8	
RBF-159.00.00.00	159	6 1/4	500	500	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	480	50	110	250	9 5/6	22	7/8	8	
RBF-170.00.00.00	170	6 5/7	530	530	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	510	65	143	270	10 5/8	22	7/8	8	
RBF-200.00.00.00	200	7 7/8	620	620	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	600	90	198	295	11 5/8	22	7/8	8	
RBF-219.00.00.00	219	8 5/8	680	680	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	660	105	231	325	12 4/5	22	7/8	8	
RBF-245.00.00.00	245	9 5/8	765	765	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	740	140	309	350	13 7/9	22	7/8	12	
RBF-273.00.00.00	273	10 3/4	845	845	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	820	170	375	375	14 3/4	22	7/8	12	
RBF-300.00.00.00	300	11 4/5	925	925	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	900	190	419	430	16 8/9	22	7/8	12	
RBF-325.00.00.00	325	12 4/5	1000	1000	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	975	220	485	450	17 5/7	22	7/8	16	
RBF-351.00.00.00	351	13 5/6	1075	1075	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1050	235	518	470	18 1/2	22	7/8	16	
RBF-377.00.00.00	377	14 5/6	1155	1155	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1130	285	628	515	20 2/7	26	1	16	
RBF-402.00.00.00	402	15 5/6	1230	1230	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1200	375	827	550	21 2/3	26	1	16	
RBF-426.00.00.00	426	16 7/9	1310	1310	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1280	380	838	585	23	26	1	20	
RBF-457.00.00.00	457	18	1400	1400	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1370	410	904	630	24 4/5	26	1	20	
RBF-508.00.00.00	508	20	1550	1550	20	7/9	2,0	300	-0,08	-12	1520	500	1102	660	26	26	1	20	
RBF-530.00.00.00	530	20 7/8	1630	1630	25	1	2,0	300	-0,08	-12	1590	710	1565	710	28	30	11/6	20	
RBF-610.00.00.00	610	24	1870	1870	30	11/6	2,0	300	-0,08	-12	1830	900	1984	760	29 8/9	30	11/6	20	

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



CODO ENGOMADO DE CURVATURA SUAVE CON BRIDA ROTATIVA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		AxB, mm		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Vacío		Radio de curvatura R	Peso del codo		Tamaño de acoplamiento					
	d		A	B	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi		kg	lb	DI		dl		n	
	mm	inch									mm			inch	mm	inch	mm	inch	mm
RBF-050.00.00.00	50	2	165	165	12	1/2	2,0	300	-0,08	-12	150	20	44	160	6 2/7	18	5/7	4	
RBF-065.00.00.00	65	2 5/9	215	215	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	200	22	48	180	7 1/9	18	5/7	4	
RBF-076.00.00.00	76	3	245	245	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	230	25	55	180	7 1/9	18	5/7	8	
RBF-102.00.00.00	102	4	320	320	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	300	30	66	210	8 1/4	18	5/7	8	
RBF-114.00.00.00	114	4 1/2	360	360	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	340	35	77	240	9 4/9	18	5/7	8	
RBF-133.00.00.00	133	5 1/4	420	420	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	400	42	93	250	9 5/6	22	7/8	8	
RBF-152.00.00.00	152	6	480	480	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	460	50	110	270	10 5/8	22	7/8	8	
RBF-159.00.00.00	159	6 1/4	500	500	15	3/5	2,0	300	-0,08	-12	480	55	121	275	10 5/6	22	7/8	8	
RBF-170.00.00.00	170	6 5/7	530	530	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	510	75	165	295	11 5/8	22	7/8	8	
RBF-200.00.00.00	200	7 7/8	620	620	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	600	100	220	325	12 4/5	22	7/8	8	
RBF-219.00.00.00	219	8 5/8	680	680	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	660	120	187	350	13 7/9	22	7/8	8	
RBF-245.00.00.00	245	9 5/8	765	765	17	2/3	2,0	300	-0,08	-12	740	150	330	375	14 3/4	22	7/8	12	
RBF-273.00.00.00	273	10 3/4	845	845	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	820	180	419	405	16	22	7/8	12	
RBF-300.00.00.00	300	11 4/5	925	925	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	900	200	463	450	17 5/7	22	7/8	12	
RBF-325.00.00.00	325	12 4/5	1000	1000	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	975	230	507	470	18 1/2	22	7/8	16	
RBF-351.00.00.00	351	13 5/6	1075	1075	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1050	250	551	495	19 1/2	22	7/8	16	
RBF-377.00.00.00	377	14 5/6	1155	1155	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1130	300	661	530	20 7/8	26	1	16	
RBF-402.00.00.00	402	15 5/6	1230	1230	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1200	380	860	575	22 5/8	26	1	16	
RBF-426.00.00.00	426	16 7/9	1310	1310	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1280	400	882	600	23 5/8	26	1	20	
RBF-457.00.00.00	457	18	1400	1400	18	5/7	2,0	300	-0,08	-12	1370	430	948	630	24 4/5	26	1	20	
RBF-508.00.00.00	508	20	1550	1550	20	7/9	2,0	300	-0,08	-12	1520	520	1146	690	27 1/6	26	1	20	
RBF-530.00.00.00	530	20 7/8	1630	1630	25	1	2,0	300	-0,08	-12	1590	720	1587	710	28	30	1 1/6	20	
RBF-610.00.00.00	610	24	1870	1870	30	1 1/6	2,0	300	-0,08	-12	1830	920	2028	820	32 2/7	30	1 1/6	20	

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

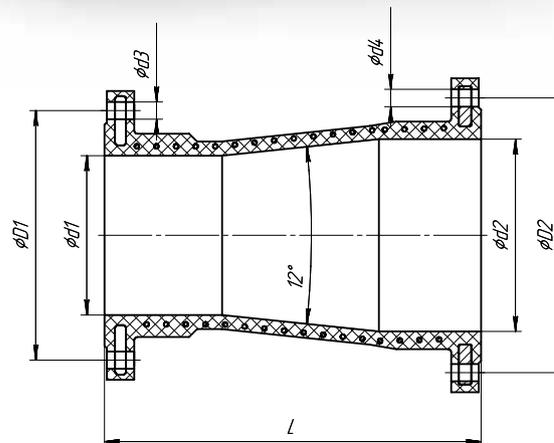


TUBERÍA CÓNICA



SE UTILIZA PARA MONTAR LA CONEXIÓN GRADUAL ENTRE LOS TUBOS DE DIFERENTES DIÁMETROS.

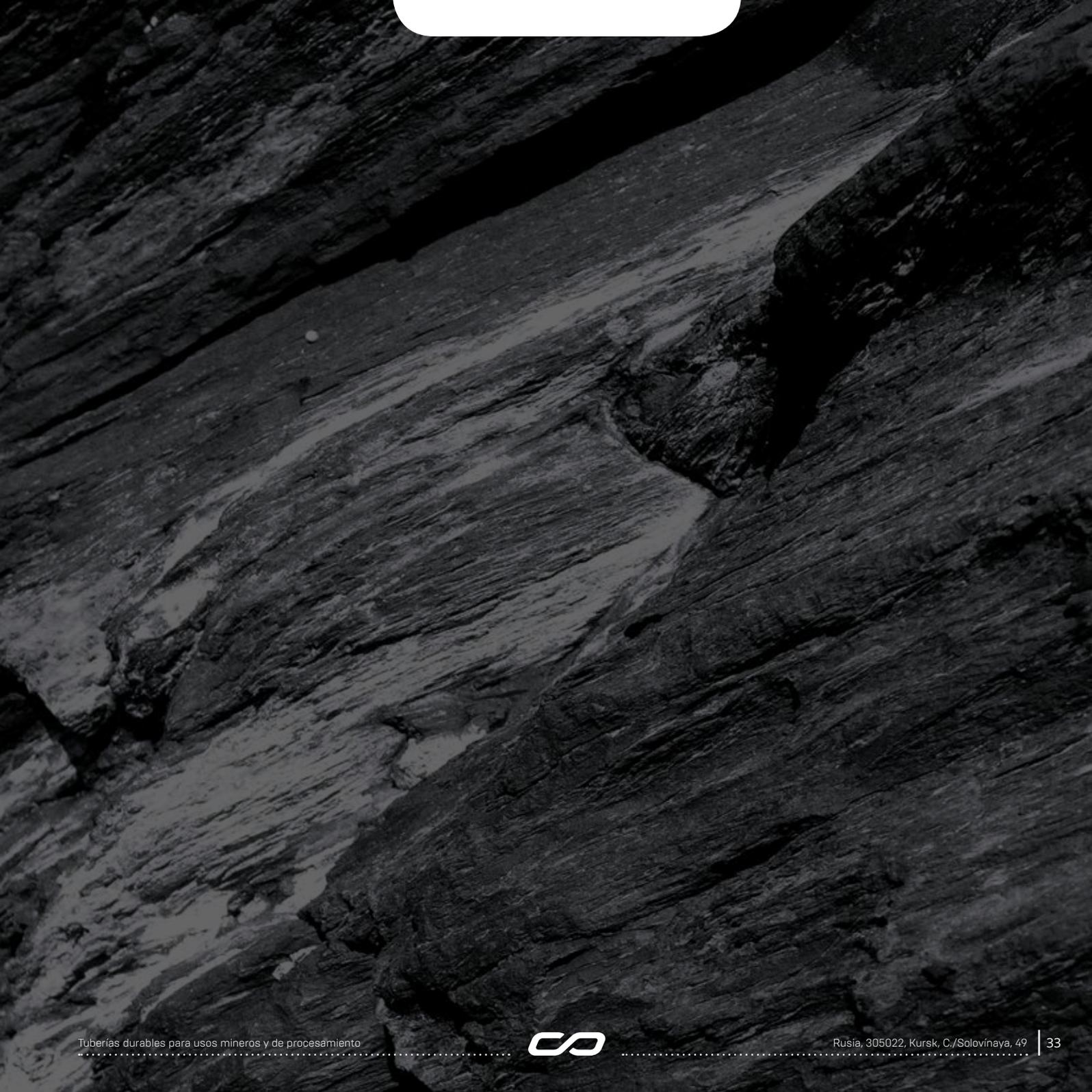
Debido a su capacidad de reducir la turbulencia del flujo el desgaste del sistema de tuberías se disminuye asegurando, de tal manera, la operación continua en las secciones del alto desgaste abrasivo. La tubería cónica se fabrica con el ángulo fijo de inclinación de 6° por un lado del eje central (12° en total).



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Diámetro interior				Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura		Vacío		Ángulo
mm	inch	mm	inch	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	deg
desde 50	desde 2	hasta 610	hasta 24	hasta 15	hasta 3/5	1,0	150	1,5	225	3,0	450	-0,08	-12	12°

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



PIEZAS ENGOMADAS **COMPOSIT**



JUNTA EN T ENGOMADA



Esta pieza del sistema de tuberías separa y une los flujos del material transportado. La estructura permite resistir a las cargas severas abrasivas y de presión de trabajo lo que garantiza el funcionamiento continuo.

El manguito metálico de la pieza se rellena con una capa de elastómero resistente al desgaste se produce aplicando el método de extrusión con vulcanización posterior lo cual provee la uniformidad de la construcción y el espesor de la última capa interior.



COLECTOR ENGOMADO



Reúne los flujos de los materiales transportados. En comparación con la junta en T dispone de un número más alto de salidas permitiendo garantizar la máxima operabilidad de los equipos. La tecnología única de producción permite desarrollar los colectores de varios tamaños y diseños considerando las condiciones ciertas de operación.



REDUCTOR ENGOMADO



Se utiliza para montar la conexión gradual entre los tubos de diferentes diámetros.

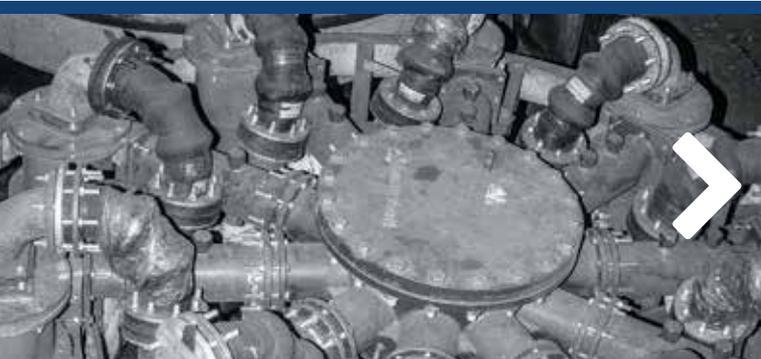
Debido a su capacidad de reducir la turbulencia del flujo el desgaste del sistema de tuberías se disminuye asegurando, de tal manera, la operación continua en las secciones del alto desgaste abrasivo.

Los reductores se producen con el ángulo fijo de inclinación de 15° hacia un lado (30° en total). Asimismo, existe la opción de producir los reductores engomados con el ángulo de inclinación necesario según la demanda del cliente.

CARACTERÍSTICAS GENERALES: JUNTA EN T, COLECTOR, REDUCTOR

Diámetro interior				Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Longitud del producto		Vacío	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	MPa	psi	m	ft	MPa	psi
desde 50	desde 2	hasta 1000	hasta 39 1/2	40	1 4/7	2,0	300	hasta 2	6,5	-0,08	-12

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



MANGAS ESPECIALES

SE UTILIZAN ESTAS PARA RESOLVER LAS TAREAS COMPLICADAS SURGIDAS EN LAS EMPRESAS DE LA INDUSTRIA MINERA.

De acuerdo con los esbozos y dibujos técnicos se desarrolla un proyecto y se fabrican los productos que cumplen con todos los estándares modernos y son únicos en su sector.



TUBO DE SUCCIÓN



SE UTILIZA PARA TRANSPORTAR LA PULPA DESDE LA ZONA DE SUCCIÓN DE LAS BOMBAS EN LAS SECCIONES DE INYECCIÓN, AFINACIÓN Y FLOTACIÓN.

El beneficio principal de la pieza es que la carga de soporte se distribuye entre las detalles del tubo de succión fabricadas en forma de un casco metálico, mientras que las capas interiores se producen del elastómero durable lo que permite incrementar sustancialmente la vida útil de la pieza.

El tubo de succión es un conjunto de piezas metálicas revestidas de elastómeros [codos, manguitos, juntas en T] fabricadas por el método de extrusión con vulcanización posterior que se aplican en las zonas de succión e inyección para transportar los productos de procesamiento mediante el transporte neumático o hidráulico en los complejos mineros industriales.



CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



COMPENSADOR LENTICULAR



ESTÁ DESTINADO PARA COMPENSAR LA DILATACIÓN Y CONTRACCIÓN TÉRMICAS PARA EVITAR LA ALIENACIÓN DEFICIENTE DE LAS TUBERÍAS.

El compensador lenticular se produce del elastómero compuesto a base del caucho natural o sintético para aumentar su resistencia al desgaste y la durabilidad de la pieza se logra debido a la aplicación de la pana.

El compensador está equipado con bridas rotativas que pueden ser complementadas según la demanda del cliente con las clavijas limitadoras.



AQUÍ EN ADELANTE ESTÁ EL EJEMPLO DE LA REFERENCIA DEL COMPENSADOR CON DIÁMETRO INTERIOR DE 76 MM, CON BRIDA CON CLAVIJA LIMITADORA PARA TRANSPORTAR EL MATERIAL CON GRANO HASTA 2 MM, SIGUIENDO LA LONGITUD DE 150 MM.

RCS-076.02.01.15

1 2 3 4 5

1. SIGLA RCS

La sigla RCS se refiere a todos los compensadores Composit lenticulares.

2. DIÁMETRO DEL COMPENSADOR.

Esta posición de la referencia define el diámetro interior del compensador lenticular.

3. TIPOS DE LA BRIDA.

01 - Sin clavija limitadora
02 - Con clavija limitadora

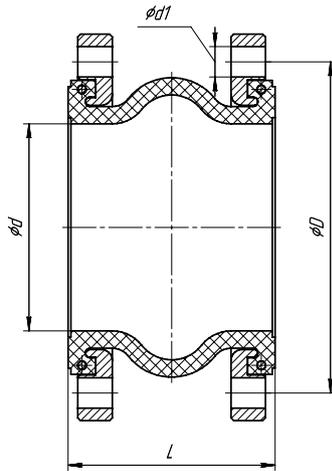
4. TIPO DEL ELASTÓMERO DE LA CAPA INTERIOR

La capa resistente interior es un elemento más importante del compensador lenticular. El tipo del elastómero de la capa interior

tiene su efecto positivo en la resistencia del compensador lenticular frente al desgaste abrasivo y, como consecuencia, contribuye a la operación sin accidentes de todo el ramal. Considerando la experiencia de operación de los compensadores lenticulares ofrecemos dos tipos de diseño estándares de la capa reforzada interior desarrollados para las pulpas de diferentes fracciones. En la referencia del compensador lenticular se define por cifras 01 y 02.
01 – para transportar las pulpas con grano hasta 2,0 mm;
02 – para transportar las pulpas con grano hasta 10 mm.

5. LONGITUD DEL COMPENSADOR EN CENTÍMETROS.

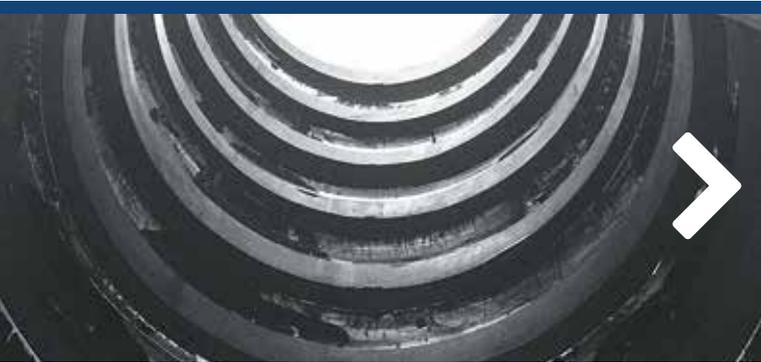
En la ficha siguiente están recabadas las longitudes estándares que permanecen constantes en mismo diámetro.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Referencia	Diámetro interior		Longitud		Desplazamientos tolerables				Tamaño de acoplamiento de brida			Presión de trabajo	
	d		L		Contracción	Dilatación	Desvío	Ángulo	D	d1	n	MPa	psi
	mm	inch	mm	ft	mm	mm	mm	deg	mm	mm	pcs		
RCS-050	50	2	150	0,5	30	20	20	35	125	18	4	1.0	150
RCS-065	65	2 5/9	150	0,5	30	20	20	35	145	18	4	1.0	150
RCS-076	76	3	150	0,5	30	20	20	30	160	18	8	1.0	150
RCS-102	102	4	150	0,5	30	20	20	25	180	18	8	1.0	150
RCS-150	150	5 8/9	150	0,5	30	20	20	15	240	22	8	1.0	150
RCS-159	159	6 1/4	180	0,6	30	20	20	15	250	22	8	1.0	150
RCS-170	170	6 5/7	180	0,6	30	20	20	15	270	22	8	1.0	150
RCS-200	200	7 7/8	200	0,7	30	20	20	15	295	22	8	1.0	150
RCS-219	219	8 5/8	200	0,7	30	20	20	15	325	22	8	1.0	150
RCS-245	245	9 5/8	200	0,7	30	20	20	10	350	22	12	1.0	150
RCS-273	273	10 3/4	200	0,7	30	20	20	10	375	22	12	1.0	150
RCS-300	300	11 4/5	200	0,7	30	20	20	10	430	22	12	1.0	150
RCS-325	325	12 4/5	200	0,7	30	20	20	10	450	22	16	1.0	150
RCS-351	351	13 5/6	200	0,7	30	20	20	10	455	22	16	1.0	150
RCS-377	377	14 5/6	200	0,7	30	20	20	10	515	26	16	1.0	150
RCS-402	402	15 5/6	200	0,7	30	20	20	10	550	26	16	1.0	150
RCS-426	426	16 7/9	200	0,7	30	20	20	10	585	26	20	1.0	150
RCS-457	457	18	200	0,7	30	20	20	10	630	26	20	1.0	150
RCS-508	508	20	200	0,7	30	20	20	10	660	26	20	1.0	150
RCS-530	530	20 7/8	200	0,7	30	20	20	10	710	30	20	1.0	150
RCS-600	600	23 5/8	200	0,7	30	20	20	6	725	30	20	1.0	150
RCS-630	630	24 4/5	200	0,7	30	20	20	6	770	30	20	1.0	150
RCS-720	720	28 1/3	275	0,9	40	25	30	5	875	30	24	1.0	150
RCS-820	820	32 2/7	275	0,9	40	25	30	4	950	33	24	1.0	150

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



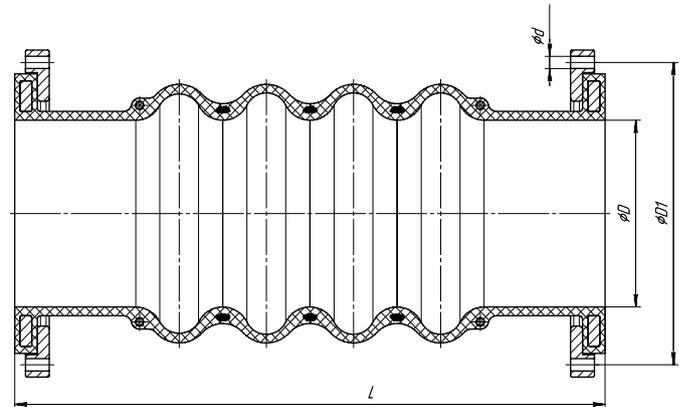
COMPENSADOR MULTILENTICULAR



EL COMPENSADOR LENTICULAR CON AMPLITUD MAYOR DE DILATACIÓN Y CONTRACCIÓN EN COMPARACIÓN CON EL COMPENSADOR LENTICULAR LO QUE PERMITE UTILIZAR EL NÚMERO MENOR DE ESTAS PIEZAS EN LOS TUBOS PRINCIPALES MÁS LARGOS.

Es un manguito flexible producido de la pana. La parte interior está producida del elastómero compuesto a base del caucho natural o sintético.

El compensador garantiza el funcionamiento continuo en las condiciones de oscilaciones térmicas extremas.



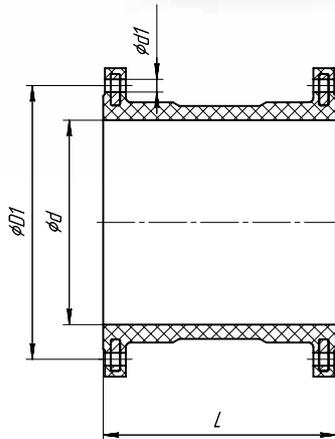
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Diámetro del producto interior		Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Dilatación lineal	Contracción lineal	Desvío	Ángulo de curvatura
mm	inch	mm	inch	MPa	psi	%	%	mm	deg
hasta 630	hasta 24 4/5	hasta 15	hasta 3/5	hasta 1,6	hasta 240	hasta 20	hasta 10	hasta 50	hasta 20

Longitud de la pieza y número de lentes depende de las exigencias de la dilatación y contracción lineales de la pieza.

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

MANGUITO ANTIVIBRATORIO



El manguito antivibratorio suelen instalarlo directamente antes o después de la bomba, y se utiliza para reducir la vibración en los sistemas de tuberías lo que disminuye la carga en el sistema y permite evitar las averías en las zonas de conexión entre el ducto de pulpa y la bomba.

El manguito antivibratorio consiste en una capa interior durable la que se produce utilizando el elastómero compuesto a base del caucho sintético o natural y un casco de soporte producido de la pana.

De acuerdo con el lugar de instalación y tamaño de acoplamiento la estructura del manguito antivibratorio supone la aplicación de las bridas integrales o rotativas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Diámetro interior				Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura		Longitud máxima	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	m	ft
desde 50	desde 2	hasta 1000	hasta 24	20	7/9	1,0	150	1,5	225	3,0	450	hasta 2	6,5

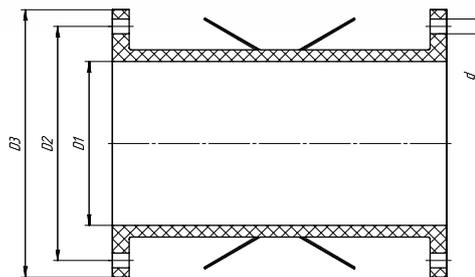
CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



MANGUITO DE RETENCIÓN

EL MANGUITO DE RETENCIÓN ESTÁ DESTINADO PARA CONTROLAR EL FLUJO EN EL ENTORNO DE OPERACIÓN MEDIANTE COMPUERTAS DE VARIOS TIPOS.

El manguito de la válvula de retención sirve para proveer una obturación hermética en el entorno de operación bajo presión desde el lado exterior. Está diseñado en forma de un manguito cilíndrico. Se produce del elastómero compuesto a base del caucho natural o sintético. La estructura del manguito de retención garantiza que tenga la alta capacidad y el largo plazo de vida útil.

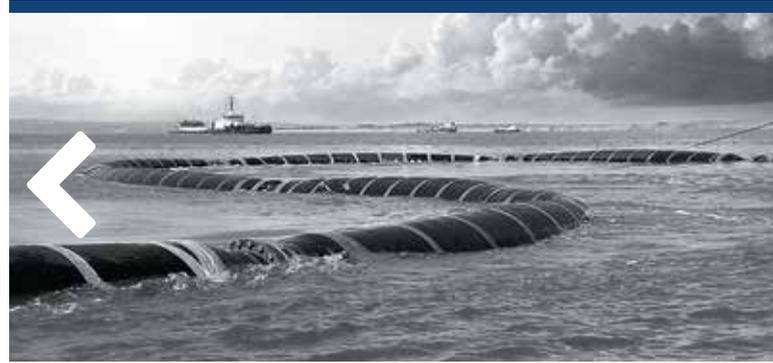


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Diámetro interior				Espesor de la capa reforzada		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi
desde 50	desde 2	hasta 300	hasta 11 4/5	hasta 6	hasta 1/4	1,0	150	1,5	225	3,0	450

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICOS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.

TUBERÍAS FLOTANTES



SE RECOMIENDA QUE SE UTILICEN LAS TUBERÍAS FLOTANTES EN LOS DIQUES DE COLAS DE LAS COMPLEJOS MINEROS CON PLANTAS DE PROCESAMIENTO.

Se utiliza para transportar las mezclas hidráulicas abrasivas en la superficie acuática desde la draga de succión hasta la orilla. Considerando las características específicas de los equipos modernos las tuberías pueden ser equipadas con flotadores para garantizar el funcionamiento en los sistemas de dragas de succión diesel y eléctricas, Incluyendo con cable de fuerza.

CONSIDERANDO LAS CONDICIONES CIERTAS DE OPERACIÓN, EXISTE, TAMBIÉN, LA OPCIÓN DE FABRICAR ESTE PRODUCTO DE ACUERDO CON LOS DIBUJOS Y EXIGENCIAS TÉCNICAS DEL CLIENTE, POR EJEMPLO, CON UN DIÁMETRO MAYOR.



JUNTAS *COMPOSIT*

DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SE PUEDE UTILIZAR LAS CONEXIONES DE BRIDA ROTATIVAS, INTEGRALES, COMPLEMENTARIAS, DE REDUCCIÓN, DE MONTAJE, ASÍ COMO LAS COPLAS.

CONEXIONES DE COPLA



LA CONEXIÓN DE COPLA CONSISTE EN UNA COPLA Y UN ANILLO DE EMPAQUE QUE GARANTIZA LA JUNTA HERMÉTICA Y SEGURA.

BRIDA COMPLEMENTARIA



LAS BRIDAS COMPLEMENTARIAS PERMITEN CONECTAR FÁCILMENTE LAS TUBERÍAS DE ELASTÓMEROS CON LAS METÁLICAS.

JUNTAS TIPO BRIDA

INTEGRAL



LA BRIDA INTEGRAL ES UN ELEMENTO DE CONEXIÓN METÁLICO ENGOMADO QUE INTEGRA LA MISMA ESTRUCTURA DE LA TUBERÍA.

ROTATIVA



LA BRIDA ROTATIVA METÁLICA ES UN ELEMENTO SEPARADO DE LA TUBERÍA DESTINADO PARA FACILITAR LOS PROCESOS DE MONTAJE Y DESMONTAJE.

CONEXIONES DE BRIDAS DESTINADAS PARA FACILITAR EL MONTAJE.

DE REDUCCIÓN



LA BRIDA DE LA REDUCCIÓN SE UTILIZA EN LAS ZONAS DONDE SE REQUIERE LA CONEXIÓN DE LAS TUBERÍAS DE ELASTÓMEROS CON TUBERÍAS DE OTRO TIPO O CON EQUIPOS DE TAMAÑOS DE ACOPLAMIENTO DIFERENTES.

DE MONTAJE



LA BRIDA DE MONTAJE SE UTILIZA PARA INSTALAR LAS TUBERÍAS Y PERMITE FIJAR LAS TUBERÍAS DE ELASTÓMEROS UNIÉNDOLAS CON LAS ESTRUCTURAS COLINDANTES METÁLICAS.

REPRESENTANTES

Rusia
AO «Kanex Trade»
OOO «BPK»

Uzbekistán
OOO «RosPromImport»

Azerbaiyán
AST-Technologiyalari

Kazajistán
TOO «KazPromSnab-2011»
TOO «Kompaniya Metex»
TOO «FOOTLINE»

Ucrania
CP «Flovex»

India
SRB

Irán
FMS

Polonia
ELBEX

Egipto
UGEI

Chile
Soltex

Perú
G. R. Tech

COMPOSIT

Rusia, 305022, Kursk, C./Solovínaya, 49

Email: sales@composit.net

Multicanal: +7 (4712) 200-600; 8-800-550-22-55